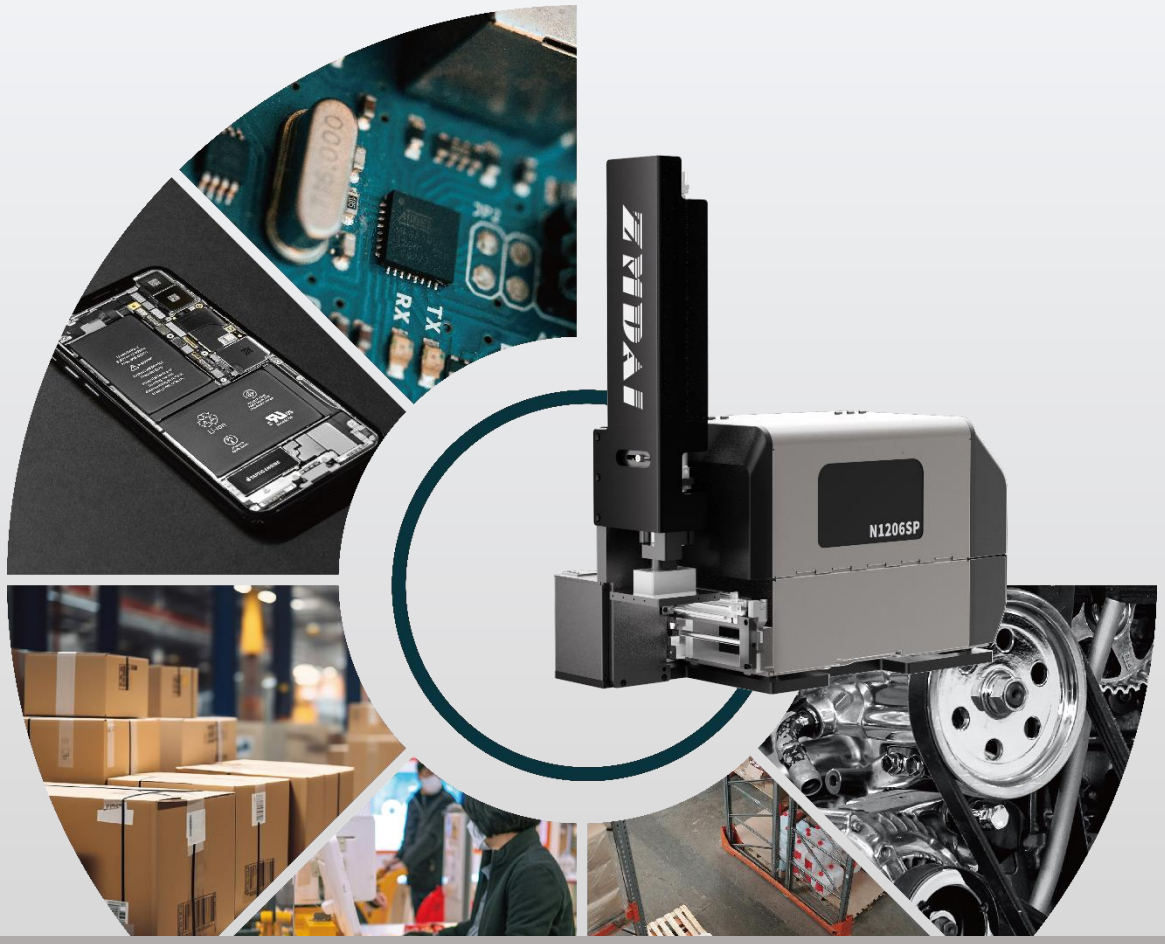
ZMDAI



N1206SP使用说明

高效 · 创新 · 专业 · 智能

EFFICIENT INNOVATE PROFESSIONAL INTELLIGENCE

东莞市宏山自动识别技术有限公司

目录

01.开机

02.安装耗材

03.手动调机

04.控制屏操作界面说明

05.打印机参数设置

06.外部信号控制针脚图

07.常见问题及解决方案

08.其他注意事项

09.以太网通讯设置

10.纸张停止位置调整

11.吸标头手臂调节

12.维护保养

13.吸标失败报警

14.异常监控查询

开机

打印设备开关（打印机开关、气源开关）

1、设备电源接入口
2、外部控制接线口
3、集成控制盒连线
4、数据传输口（可选：网口、USB口、打印机口）

按2秒至屏幕亮起开机

按2秒至屏幕熄灭关机

打印机开关按钮位于打印机界面显示屏上方

开机

气源气压调节

正常工作气压值
在0.4~0.58之间

注意：

当气压值超过0.6Mpa时，会导致电磁阀损坏

正常打印机界面显示

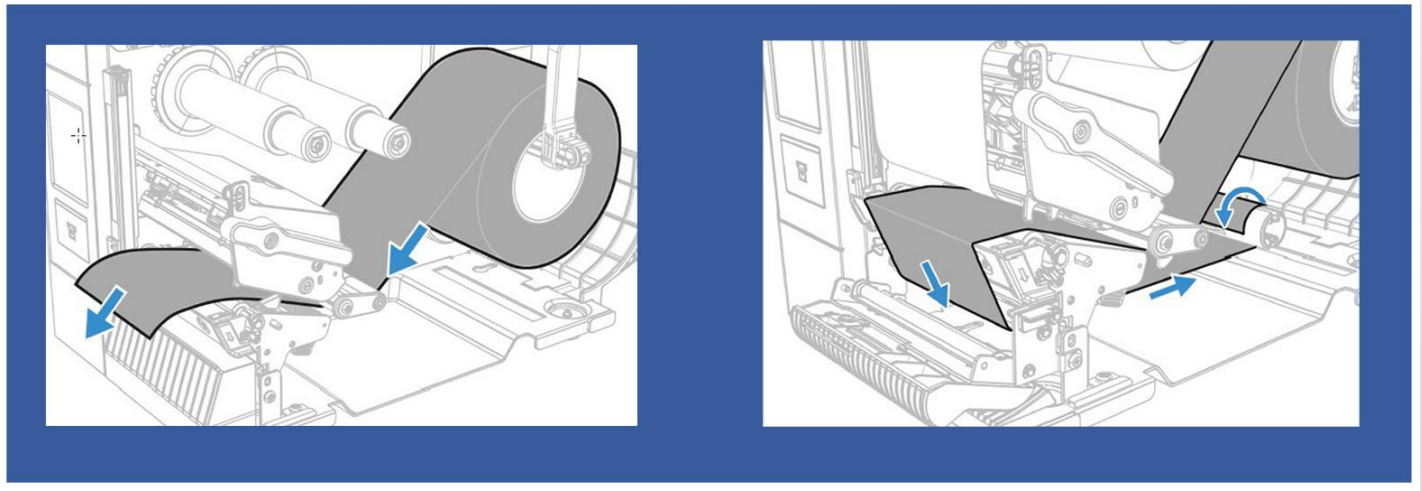
Online:在线

QTY:有打印任务

离线、在线
状态切换

耗材安装（标签）

根据打印机顶盖的路径安装示意图正确安装（路径图可在打印机顶盖查看），或在快捷方式帮助中查看指导视频进行安装。

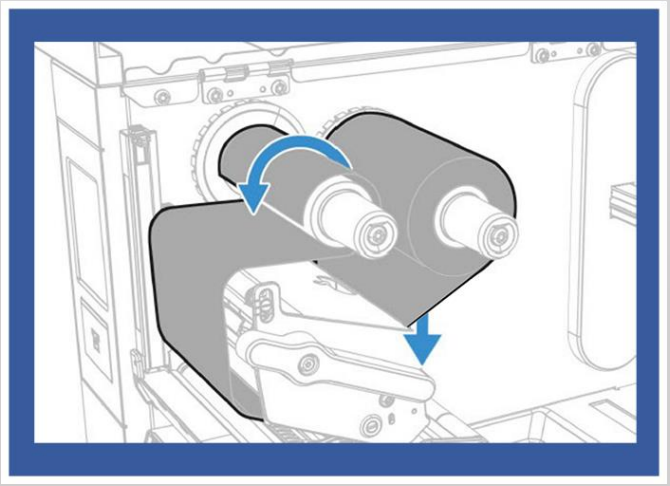


注意： 安装后设置相应介质类型（常规为含间隙的标签纸）

耗材安装（碳带）

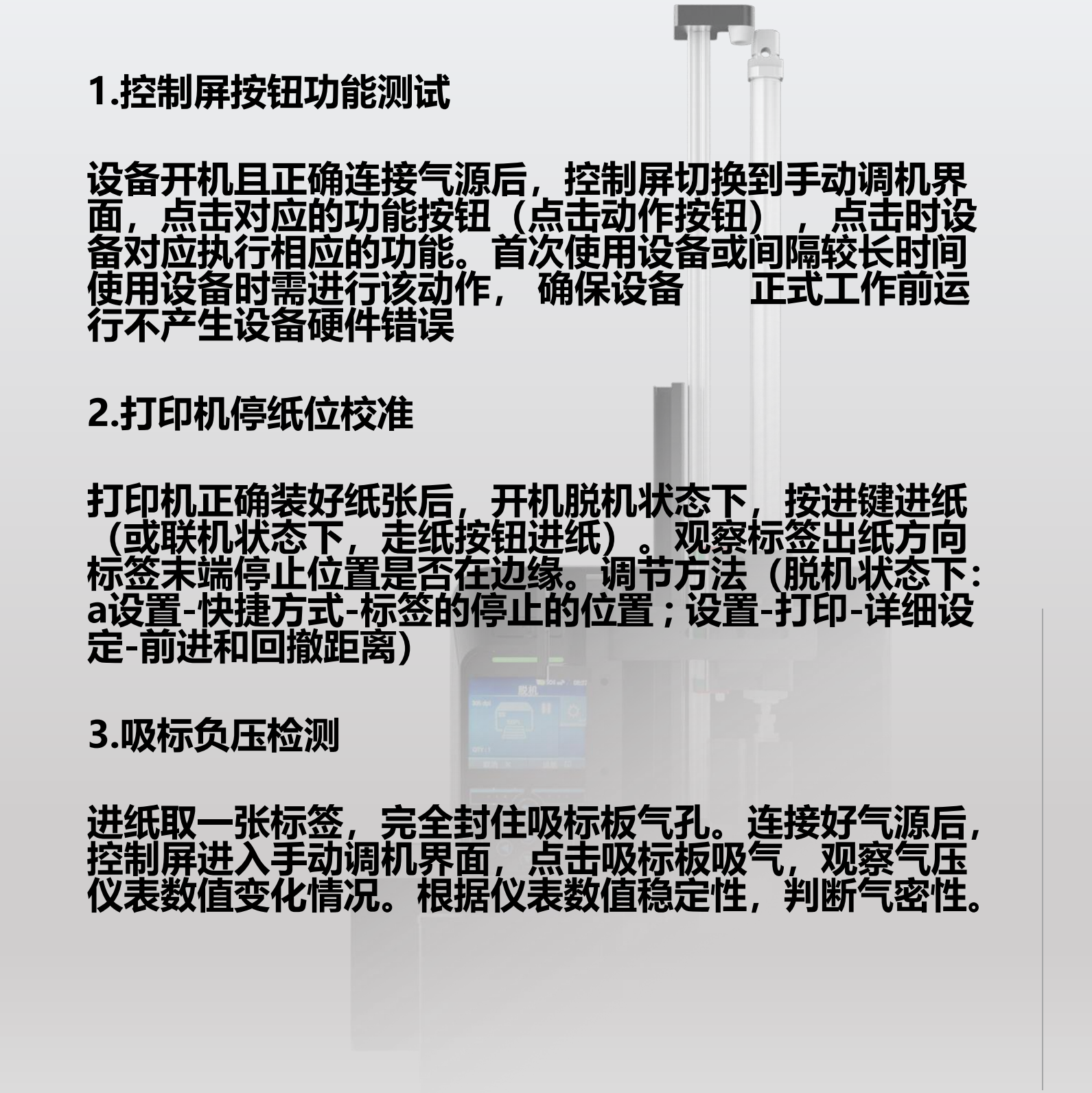
碳带插入碳带供应端固定，牵引出一端从打印头模组下端经过并绕回

碳带回收端，逆时针旋转固定，安装时需注意碳带碳墨的一面接触标签面、碳带型号和标签型号！



详细步骤可查看打印机内置帮助中视频或操作手册
查看方法：
主页——设置——快捷方式——帮助（介质、色带装载指南）

手动调机



1.控制屏按钮功能测试

设备开机且正确连接气源后，控制屏切换到手动调机界面，点击对应的功能按钮（点击动作按钮），点击时设备对应执行相应的功能。首次使用设备或间隔较长时间使用设备时需进行该动作，确保设备正式工作前运行不产生设备硬件错误

2.打印机停纸位校准

打印机正确装好纸张后，开机脱机状态下，按进键进纸（或联机状态下，走纸按钮进纸）。观察标签出纸方向标签末端停止位置是否在边缘。调节方法（脱机状态下：a设置-快捷方式-标签的停止的位置；设置-打印-详细设定-前进和回撤距离）

3.吸标负压检测

进纸取一张标签，完全封住吸标板气孔。连接好气源后，控制屏进入手动调机界面，点击吸标板吸气，观察气压仪表数值变化情况。根据仪表数值稳定性，判断气密性。

手动调机

主操作界面

开机后，触控屏主页切换到手动界面检查（打印、剥吹、贴标、板吸、走纸），正常后退出返回操作界面，点击启动（等待上位机发送打印任务即可）（首次需进入手动页面进行对应功能测试，中途报警复位处理后点击启动

手动页面

主操作界面

设备状态：
报警或自动运行

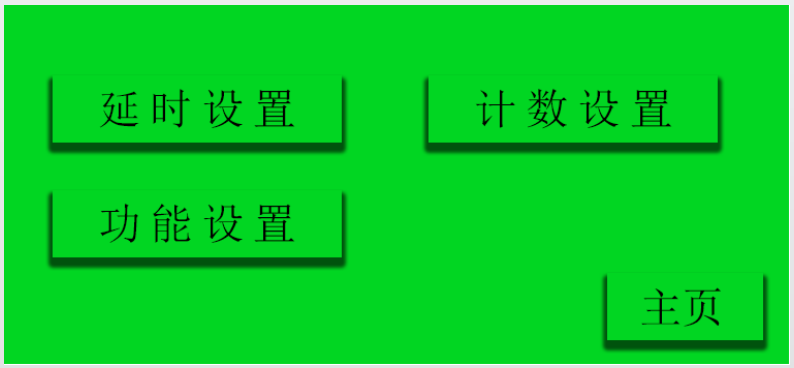
启动：启动按钮

手动：
手动页面开启按钮

手动页面：

对应点击按钮进行功能检测（首次开机时进行）

控制屏操作界面说明



1. 开机需点击启动按钮切换为启动状态（默认是未启动的）。
打开自动启动（默认三秒强制启动，如果要进入手动，需先把自动启动关闭）

2.触发方式：
脉冲触发（触发贴标信号方式为脉冲上升沿瞬间有效）
自动触发（接收到任务即自动执行操作，直到任务结束）
电平触发（接收任务后需点击触发按钮才会执行操作，点击一次执行一次）

3. 设备报警（如耗材用尽或负压异常） 会中断设备运行，根据报警提示解决错误后，点击复位按钮消除报警后，再启动即可。

打印机参数设置

1.贴标主要参数设置项：

贴标机售出前参数根据具体使用已设置好， 默认不用更改。

显示语言：英文或中文

测量单位：dot，可设为mm

打印模式：剥离模式

打印方法：有色带（TTR)、无色带（DT）

介质类型：含间隙

外部控制信号：开启

标签停止位置：默认0（需根据吸标时设置好停纸位置）

设置方法：

切换脱机模式，Enter键进入设置模式

设置模式：

进行相应设置

打印机参数设置

2.打印机设置模式菜单说明

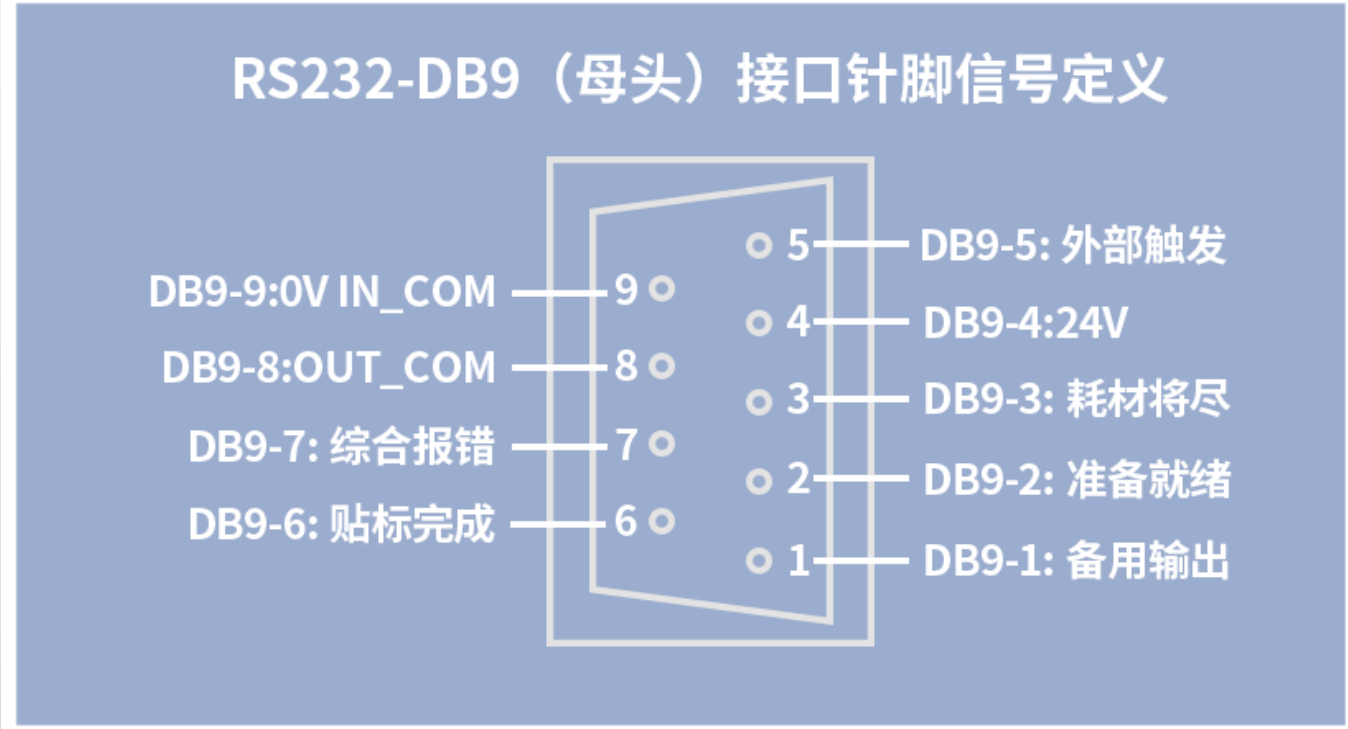
贴标机售出前参数根据具体使用已设置好， 默认不用更改。

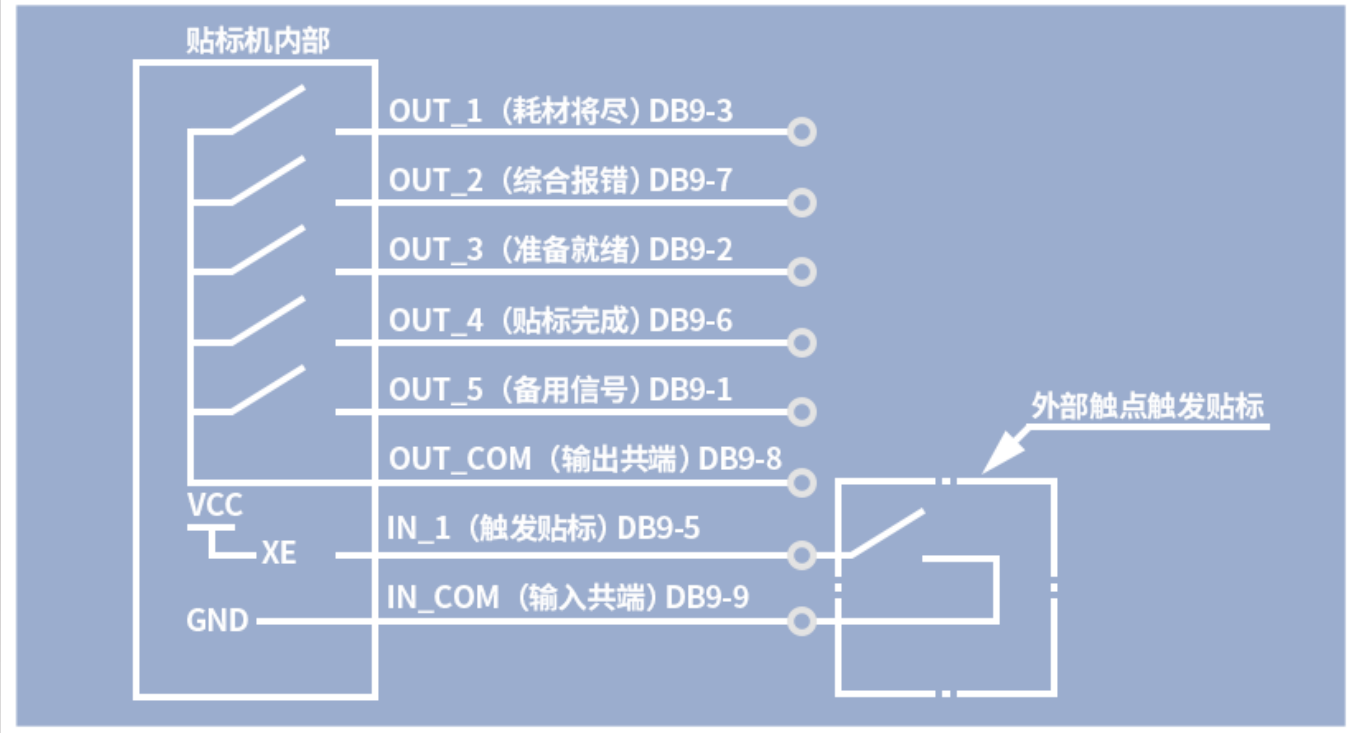
菜单	说明
快捷菜单	直接访问常用设置
打印菜单	访问与打印相关设置
界面菜单	访问与接口相关设置
应用程序菜单	访问与打印机指令相关设置
系统菜单	访问与显示语言、蜂鸣器音量等相关设置
工具菜单	访问测试也打印、初始化和其他设置
信息菜单	显示打印机的信息和指导视频

3.打印机常用的设置

快捷方式	打印间距、偏移、浓度、速度、打印模式
打印	常设置传感器类型、回退、高级设置（标签前进和回退距离、校准标签传感器）
接口	网口、串口、外部信号开启、扩展信号设定
应用程序	设定打印机指令、自动模式下会根据收到的信息自动更改匹配相应指令
工具	常用测试打印、重置（初始化设置）证书、条码检测器、克隆等
系统	区域（语言和单位）、通知、声音、节能、LCD亮度、显示总计数、密码、启动
信息	显示当前打印机信息

外部信号控制针脚图


RS232-DB9（母头）接口针脚信号定义
DB9-9:0V IN_COM
DB9-8:OUT_COM
DB9-7: 综合报错
DB9-6: 贴标完成
9
8
7
6
5
4
3
2
1
DB9-5: 外部触发
DB9-4:24V
DB9-3: 耗材将尽
DB9-2: 准备就绪
DB9-1: 备用输出


贴标机内部
OUT_1（耗材将尽）DB9-3
OUT_2（综合报错）DB9-7
OUT_3（准备就绪）DB9-2
OUT_4（贴标完成）DB9-6
OUT_5（备用信号）DB9-1
OUT_COM（输出共端）DB9-8
VCC
XE
IN_1（触发贴标）DB9-5
GND
IN_COM（输入共端）DB9-9
外部触点触发贴标

常见问题和解决办法

一、发送打印任务后， 设备无操作

解决方法：确保打印机驱动正确安装，上位机设备列表中打印机正确显示并设为默认打印机（上位机与打印机正确连接和通讯）， 上位机发送任务后打印机界面QTY=1，触控屏已处于自动启动状态。

二、打印不出内容或打印内容不清晰

解决方法：检查碳带和标签安装正确（碳带碳墨面装反时无打印内容） 、标签和碳带是匹配的（不匹配则会出现不清晰）、 若出现打印内容左不清晰右边清晰， 则加大不清晰一侧的打印头压力、打印机设置 合适的打印浓度

三、吸标板吸不住标签或吸标不稳定

解决方法：检查气压仪表气压值是否的>=0.4Mpa，检查标签自动校准后出标后的停止位置（出标标签尾部刚好有1mm左右凸出边缘），若不正常停纸（打印机主页-设置-快捷方式-调整-停纸位置调整）调到合适位置即可。（打印机参数出厂时已经设置好，正常使用情况下不用更改）

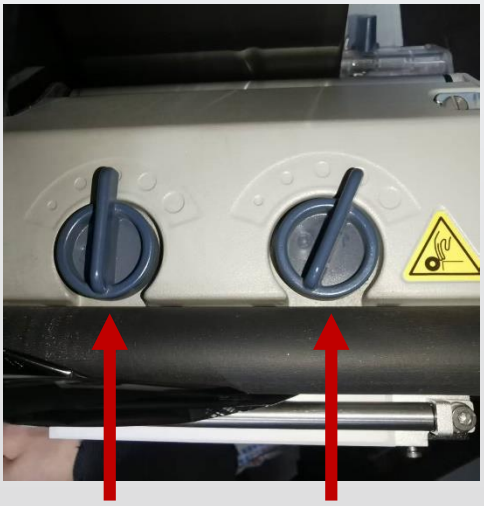
四、中途断电或其他意外造成设备停止运行

意外造成设备停止运行，检查设备有无硬件类损耗，若一切正常只需按照首次设备运行时操作即可。若有造成结构损坏，则联系设备厂商售后进行解决

以实际使用中遇到的问题为准，规范使用设备可避免这些问题出现！遇到不能解决的问题及时联系售后技术任务人员进行处理！

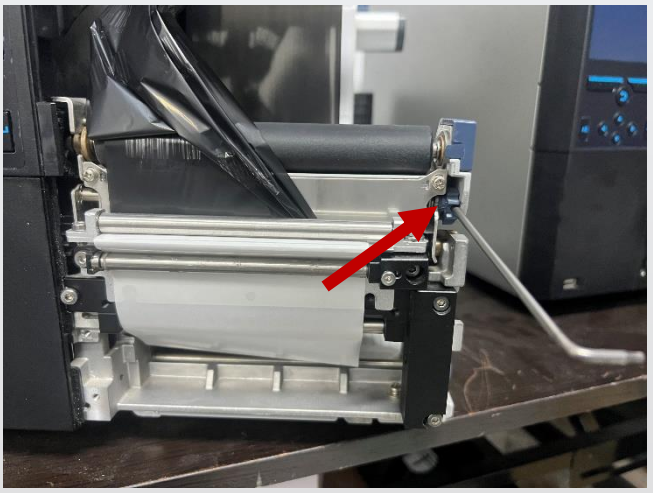
打印不清晰调整方法

方法一



调整两个旋钮
向右旋转为加大压力

方法二



六角螺丝刀调整旋钮

方法三

先松螺丝

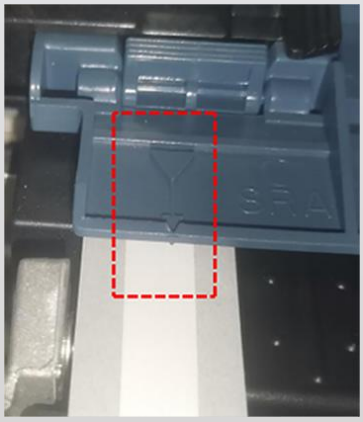
上下调整打印头
左右压力平衡

其他注意事项

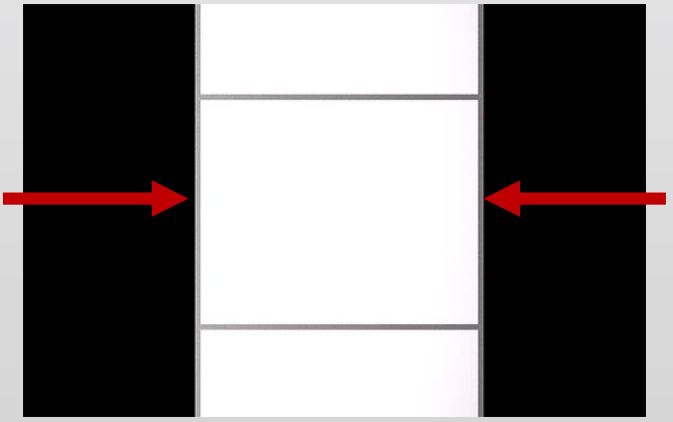
A.耗材更换及报警处理

耗材用完后设备报警停止运行，需更换耗材。更换后，走纸停纸稳定后联机，在触控屏点击复位、重新启动即可）（手动校准：脱机状态下走纸 ）

安装注意：标签位于标签传感器之下且标签传感器指示标识箭头位于标签面纸之上；标签出纸端边缘稳定后、 标签出纸端停在剥离板边缘



三角箭头标识位置即是标签传感器感应有效位置



三角箭头标识位置必须在贴标纸的有效位置，不能超出贴标纸的边界范围

安装时注意：标签纸位于吹气棒和剥离板之间

其他注意事项

B.暂停或取消打印任务

设备运行过程中，若需取消打印任务，通过打印机左侧CANCEL按键，暂停或取消打印任务（可选择取消当前或全部），再次点击暂停恢复启动， 继续执行打印任务。

(1) 取消打印作业
(2) 更改为联机模式
(3) 传送标签
(4) 显示打印作业暂停时的“调整模式”
当没有打印作业时显示“设置模式”

注意： 脱机状态下，打印任务停止！ 只有切换到联机状态，控制屏启动后方可执行打印任务

其他注意事项

C.负压异常处理

即吸不住标签或吸标不稳定，需要注意：“标签剥离情况、标签停止位置、吹气棒吹气角度、吹气大小、吸气负压

大于0.4Mpa

吸标板吸住标签过程，负压表值

从0开始变化

注意：没有配置负压表的设备，需要查看触摸屏的报警信息提示，并进行检查是否吸标异常。

其他注意事项

D.调整偏移（或间距）

“+”为与进纸方向相反的移动偏移值，“ - ”为与进纸方向相同的移动偏移值

E.调整打印基准位置

垂直方向：“— ”是用于进纸方向，“+”是用于进纸反方向；
面向产品时：“— ”是调到右侧，“+”是调到左侧（映像中设置）

F.SATO-CL4NX-Plus打印机测量单位的换算

分辨率	
203dpi	(1点=0.125毫米（0.0049英寸）)
305dpi	(1点=0.083毫米（0.0033英寸）)
609dpi	(1点=0.042毫米（0.0017英寸）)

注意：打印头分辨率不同，对应单位换算也不同

以太网-通讯设置

设置和显示以太网的基本信息

接口-网络-设置-LAN-IPV4

.IPv4：显示打印机 IPv4 地址。

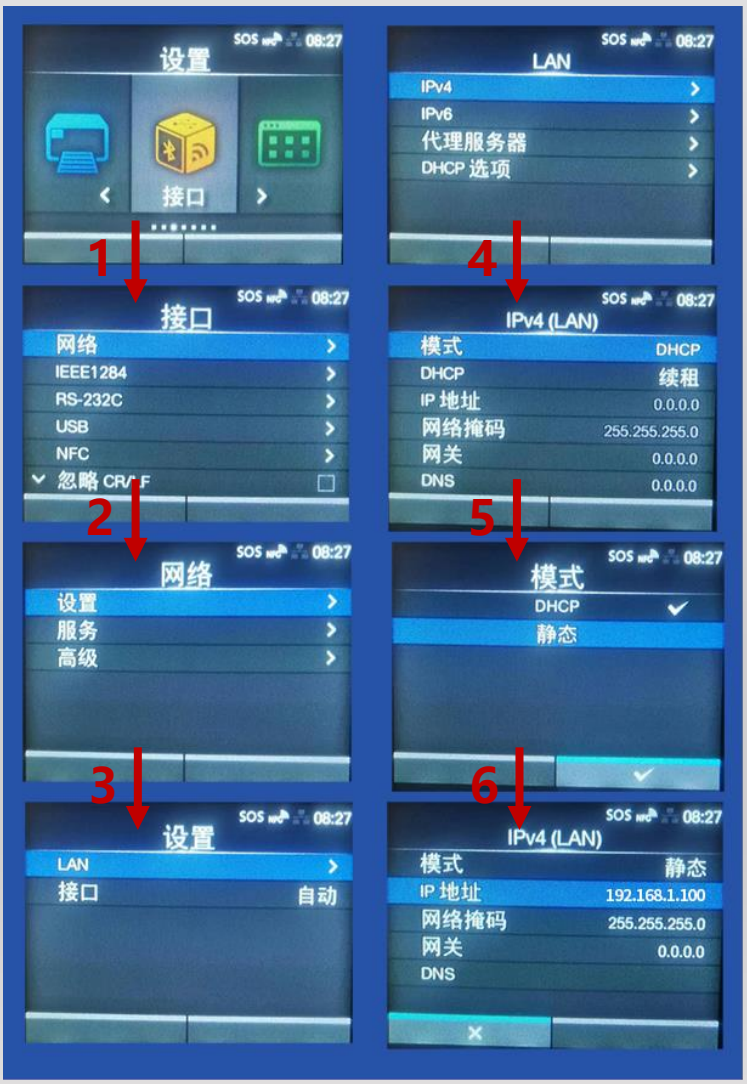
以太网-通讯设置

--DHCP：设置开启或关闭动态获取打印机 IP 地址功能。当启用 DCHP时，“IPv4 地址”、“子网掩码”和“默认网关”均不可手动设置。

--IPv4地址：设置打印机的 IP 地址。（注：此处设置的 IP 地址必须与局域网处于同一网段，且不能与局域网内的其它网络设备 IP 地址重复。）

--子网掩码：设置子网掩码。默认值：255.255.255.0。

--默认网关：设置默认网关，须与 IP 地址处于同一网段。

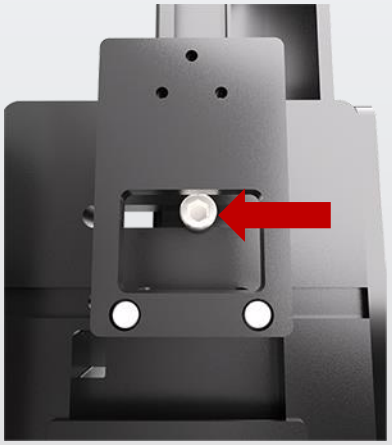


纸张停止位置调整

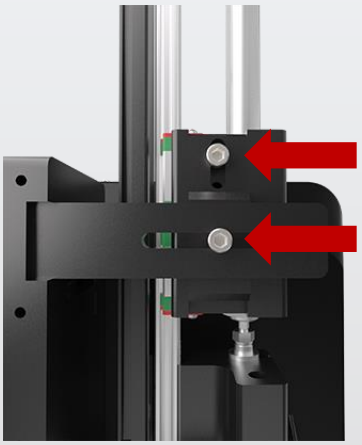
打印-详细设定-停纸位置调整

打印-浓度（可以调整打印清晰度）-打印速度（打印出标的速度调整）

吸标头手臂调节

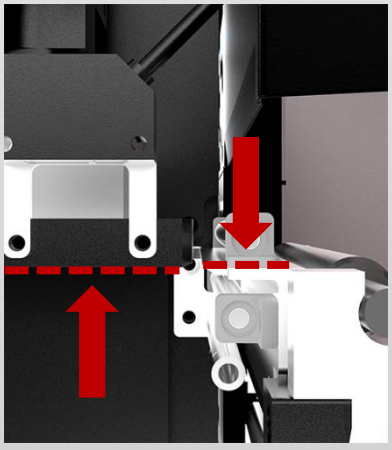


调整手臂前后移动

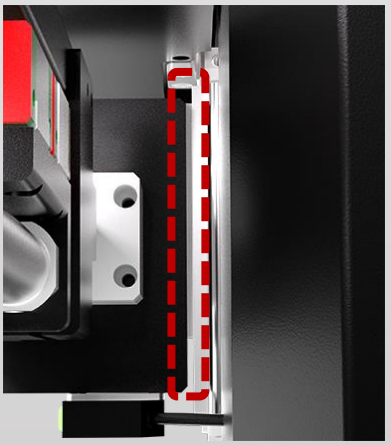


调整上下

调整左右



低于剥标板1毫米



间隔3毫米

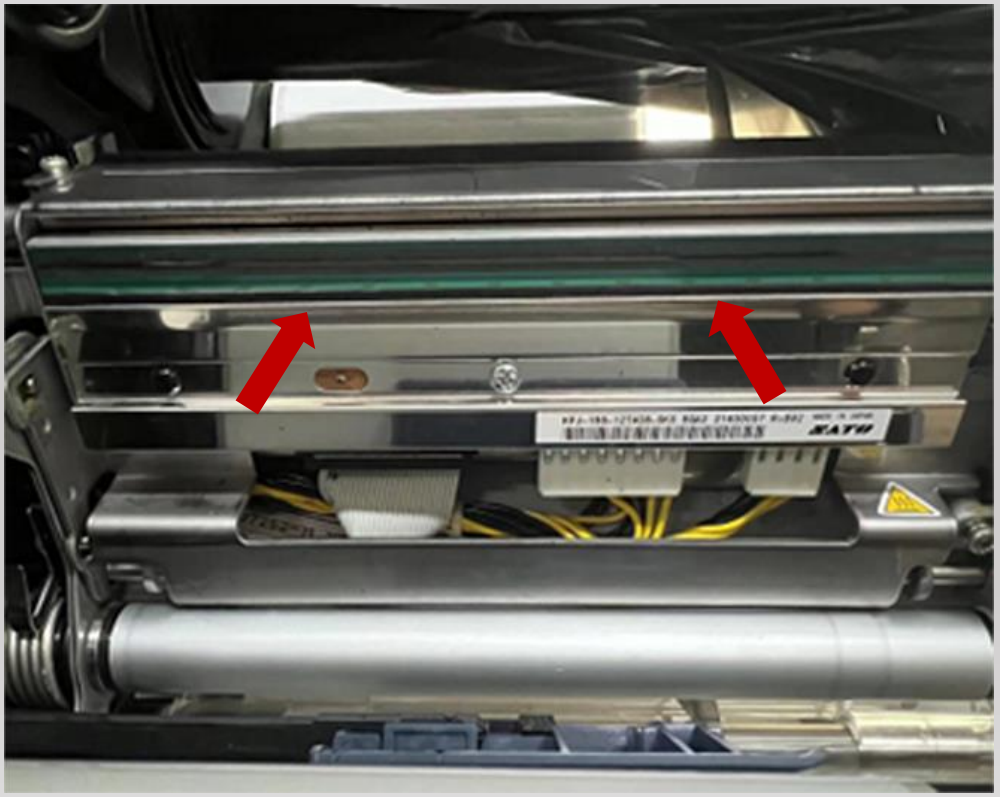
吹气棒气孔与压标板
成45度夹角

维护保养

清洁打印头和胶辊：

为保证打印质量，减小打印头磨损，请每打印完一卷碳带后，对打印头和胶辊进行清洁，具体清洁步骤如下：

1、将打印机关机；
2、打开打印机上盖；
3、取出标签和碳带；
4、使用蘸有无水酒精的清洁棉签或专用擦拭棒擦拭打印头表面，反复擦拭直至棉签或专用擦拭棒上不再出现污渍，则表明打印头已清洁干净。
5、使用蘸有无水酒精的清洁棉签或专用擦拭棒，擦拭胶辊表面，同时用手转动打印胶辊，以确保完全清洁。

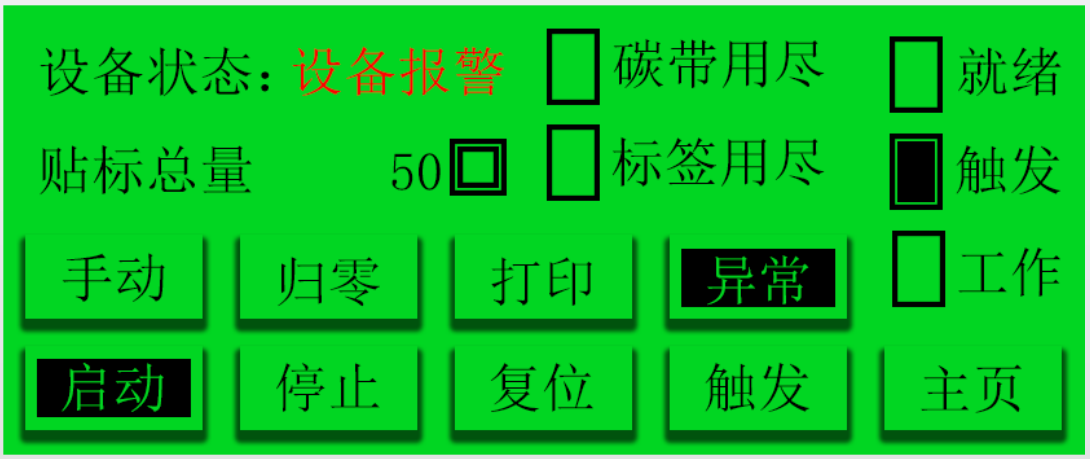


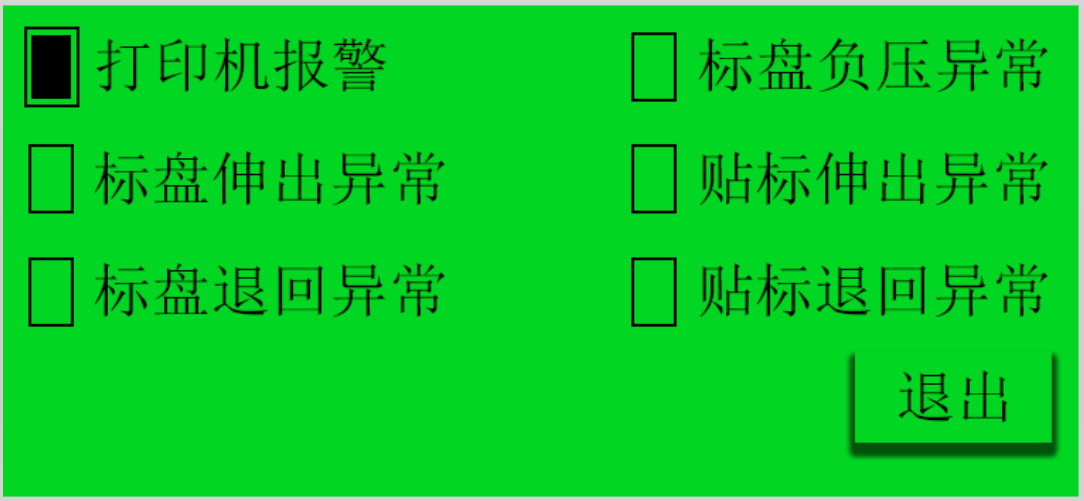
吸标失败报警

1、标签没有被成功剥离，点击打印机上的走纸按钮。
2、标签被成功剥离但没有成功吸附在吸标头上，比如飞标、掉标：
（1）检查总气压是否稳定，总气压值需要稳定在0.4以上，
（2）吹气角度是否正常，吹气角度需要大约斜向上40°，
（3）吸标盘底部吸气孔是否堵塞。

注意：没有配置负压表的设备，需要查看触摸屏的报警信息提示，并进行检查是否吸标异常。

异常监控查询





注意：当打印机出现设备报警时,必须检查异常监控，确认设备故障

感谢观看

东莞市宏山自动识别技术有限公司

地址：东莞市南城街道艺展路10号兆炫文化园2栋2楼

电话：0769-39020299

网址：www.zmdaiac.com
www.gmbarcode.cn
www.gmaidc.com